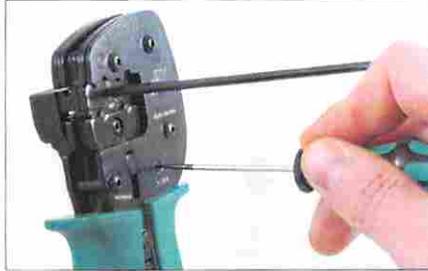


PREMATURE RELEASE/VORZEITIGES ENTRIEGELN

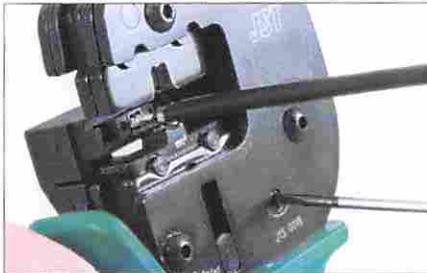
In case of incorrect handling the tool can be released prematurely:
Das Werkzeug kann bei falscher Handhabung vorzeitig entriegelt werden:



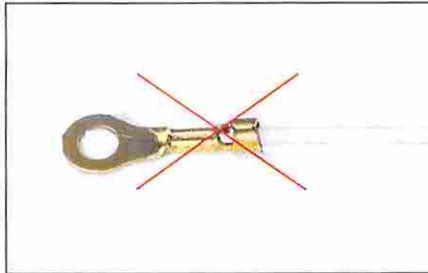
9 Close the tool slightly.
Werkzeug leicht schließen.



10 Turn the release screw in direction of the arrow.
Entriegelungsschraube in Pfeilrichtung drehen.



11 The tool opens automatically.
Das Werkzeug öffnet selbstständig.



12 Do not use the crimp in case of a premature release!!!
Crimp im Fall des vorzeitigen Entriegelns nicht verwenden!!!

JST

J.S.T. (U.K.) Ltd.
Blyth Road
Halesworth
GB Suffolk IP19 8EW
United Kingdom

Phone +44 (0) 1986 874131
Fax +44 (0) 1986 874276

JST

INSTRUCTION MANUAL BEDIENUNGSANLEITUNG

Crimp Tool/Crimpwerkzeug

CS 30 L - JUCS - RB/RT

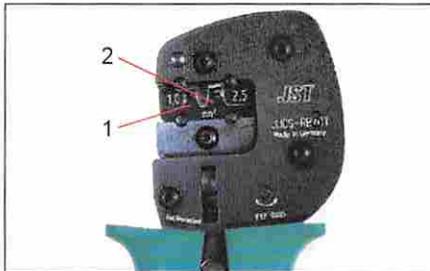


Application/Anwendungsbereich

for processing of JST non-insulated terminals
zur Verarbeitung von nicht isolierte JST Kontakten

SRB-1.0T-M5-W8	1,0 mm ²
SRB-2.5-M5	2,5 mm ²

07/2017-Rev. 0



- 1** Pos. 1: 1,0 mm²
Pos. 2: 2,5 mm²



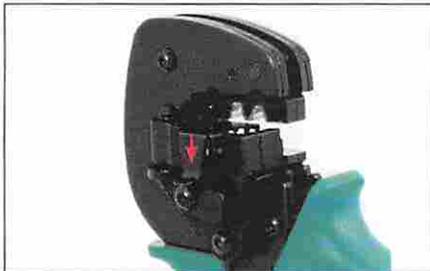
- 2** Open the tool.
Werkzeug öffnen.



- 7** Open the tool and remove crimped contact.
Werkzeug öffnen und gecrimpten Kontakt entnehmen.



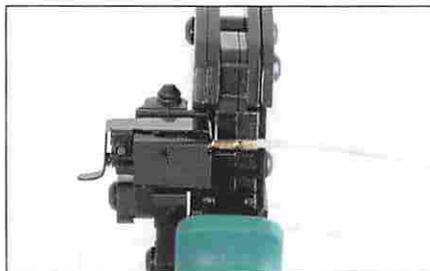
- 8**



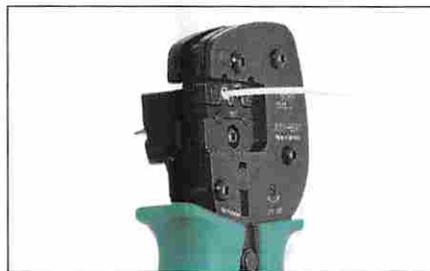
- 3** Press lever of locator down to insert contact.
Hebel des Positionierers herunterdrücken, um Kontakt einzulegen.



- 4** Insert contact until it is flushed with the upper crimp profile.
Kontakt einlegen bis er bündig mit dem oberen Crimpprofil abschließt.



- 5** Pre-close the tool (1. ratchet) and insert wire up to the wire stop.
Werkzeug vorschießen (1. Rastung) und Leiter bis zum Leiterstopblech einlegen.



- 6** Close the tool.
Werkzeug schließen.

MAINTENANCE

The tool has to be kept clean and oiled occasionally. Referring to the results of the life-time simulation we recommend the exchange of the locator after 1000 cycles at the latest. Furthermore we recommend checking the tool regularly by measuring the dimensions indicated in the specifications of the crimp terminal.

WARTUNG

Das Werkzeug muss unbedingt sauber gehalten und gelegentlich geölt werden. Gemäß den Resultaten des Lebensdauertests empfehlen wir den Austausch der Locator nach spätestens 1000 Zyklen. Weiterhin empfehlen wir das Werkzeug in regelmäßigen Abständen durch Messen, der in der Spezifikation des Crimpkontaktes angegebenen Maße, zu überprüfen.