



序号	检验项目	技术要求	检测方法	检测器具		检测要求	备注
				器具名称	规格及精度		
1	外观	产品无毛刺、变形、锈蚀等缺陷；标志清晰正确；产品平整无弯曲。	目测	放大镜	4-6倍		D: 开口尺寸平均值 E: 0.5毫米插针插入后，尺寸小于1.5
2	尺寸	A;B	检测	游标卡尺	0.01mm		
3	尺寸	C	检测	千分尺	0.01mm		
4	尺寸	D;E	检测	投影仪	放大10倍		
5	胶壳配合性	同一规格产品应能互配	检测	配合胶壳	5只测试	完全互配	
6	固定性	端子与胶壳的固定力	检测	测力计	0.5N	>20N	
7	接触电阻	产品的导电性	测试	低电阻测试仪	0.001Ω	<20mΩ	
8	插拔力	插针与端子的插拔力	检测	测力计	0.5N	插入力<3N, 拔出力>0.5N	

第三视角视图		材料规格	表面处理	每盘数量	配合塑料件型号	适用线规	HX001992
			镀锡2-2.5μm	13000 PCS	HX HY2.0-T	AWG22#-28#	
	一般尺寸公差		设计: 黄彬	制图:	审核: 张伟	批准: 罗小春	产品图号
X.±0.25	X.°±5°	深圳市韩下电子有限公司					
.X±0.15	.X°±2°						
.XX±0.10	.XX°±1°						
.XXX±0.03	.XXX°±0.5°						